

GENERADOR DE AIRE SERIE RACK-ZA

Los generadores de Aire Cero Versión Rack ZA, producen aire seco y sin hidrocarburo, usando el aire de compresores sin aceite, evitando la necesidad de usar botellas que a menudo son pesadas de cambiar. El equipo está diseñado para que sea un sistema seguro, solamente produce el aire a la presión requerida sin necesidad de almacenar cilindros de gas de alta presión. El Sistema es fácil de instalar y requiere un mínimo mantenimiento anual. El diseño ergonómico, compacto y silencioso hace que la serie de Aire Cero sea la solución ideal para diferentes usos



Aplicaciones:

- GC-FID
- NPD
- FPD
- PFPD
- THA

Ventajas y Ahorros

■ Mejora el funcionamiento del detector

La reducción de hidrocarburos, incluyendo el metano a <math><0.05\text{ ppm}</math>, disminuyen el ruido de fondo y da mejor estabilidad de la línea base, la sensibilidad de detector crece asegurando mejores resultados analíticos.

■ Eficacia aumentada en el laboratorio

Un suministro de gas constante, ininterrumpido de pureza garantizada elimina las interrupciones de análisis para cambiar cilindros y reduce la cantidad de re-calibraciones requeridas.

■ Ahorro Económico

El equipo solo requiere la conexión en un enchufe y a la fuente externa de aire comprimido. La inversión puede ser devuelta en menos de un año.

■ Mayor seguridad

El aire cero se produce a baja presión y a temperatura ambiente, quitando la necesidad de cilindros de alta presión.

■ Fácil instalación

Los generadores de gases pueden instalarse en el laboratorio, encima o debajo de la poyata, eliminando la necesidad de largas líneas de gas como en el caso de los cilindros.

Especificaciones Técnicas

- * **Diferentes flujos : 1.5, 3, 6, 15, 30 L/min**
- * **Pureza :**
 - HC < 0.05 ppm**
 - CO < 0.05 ppm**
- * **Presión de salida : up to 6.5 bar**
- * **Requiere aire comprimido externo seco.**

GENERADOR DE AIRE SERIE RACK-ZA

Los generadores de Aire Cero usan tres pasos para transformar el aire ambiental en aire analítico.

Paso 1: Pre-filtración.

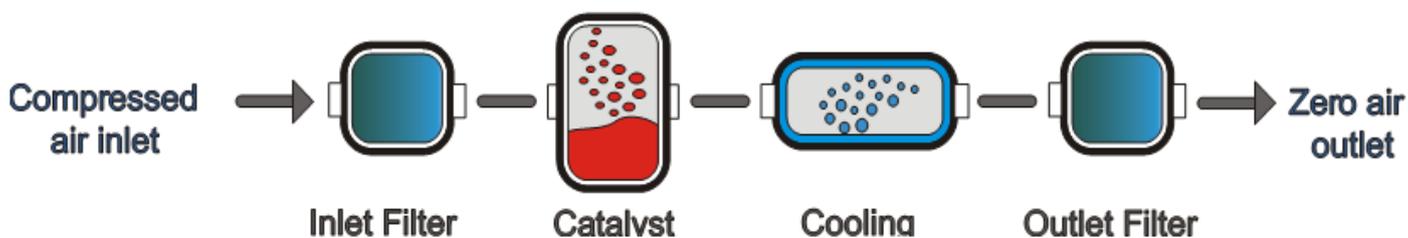
El aire del compresor externo por un filtro de alta eficacia que atrapa cualquier partícula que puede dañar el Sistema. El filtro tiene un Sistema de purga automático, y atrapa el aceite, el agua y cualquier otra partícula más grande de 5 micras de tamaño.

Paso 2: Trampa de HC y CO.

A la salida del filtro el aire entra en un catalizador de platino a alta temperatura, que por oxidación elimina moléculas de hidrocarburo por abajo de <0.05 ppm.

Paso 3: Filtración final.

Se utiliza un filtro de alta eficacia para prevenir que cualquier clase de partículas entren en el instrumento.



Technical Specifications

| Model | RACK ZA-1500 | RACKZA-3000 | RACKZA-6000 | RACKZA-15000 | RACK ZA-30000 |
|-----------------------------------|---|-------------|-------------|--------------|---------------|
| Flujo (máx.) | 1,5 l/min | 3,0 l/min | 6,0 l/min | 15,0 l/min | 30,0 l/min |
| Presión de salida (máx.) | 6.5 Bar(94 psi) - 0,5 (8psi) a flujo máximo | | | | |
| Hidrocarburos totales a salida | < 0.05ppm | | | | |
| Tiempo de inicio | 40 min | | | | |
| Hidrocarburos totales máx entrada | 100ppm | | | | |
| Punto de rocío | < - 20°C | | | | |
| Presión de aire requerida | 3 Bar (43psi) - 10 Bar (145 psi) | | | | |
| Dimensiones | Standard Rack 19" 4U—deep 40 cm | | | | |
| Peso neto | 8Kg | | 9Kg | 18Kg | 20Kg |
| Voltaje | 90-240Vac 50/60Hz | | | | |
| Potencia (máx.) | 100W (130VA) | | | | |
| Conexiones entrada y salida | 1/8" Female | | | | |